

Chester Metal Super SL

OPIS PRODUKTU:

Chester Metal Super SL jest dwuskładnikowym tiksotropowym kompozytem epoksydowo-metalicznym o wydłużonym czasie wiązania. Materiał zawiera modyfikowane żywice epoksydowe, wypełniacze metaliczne i włókniste. Przeznaczony jest do uzupełnienia, odbudowy oraz łączenia powierzchni metalowych. Utwardza się w temperaturze pokojowej.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- USUWANIE PRZECIEKÓW WRUROCIAĞACH I ZBIORNIKACH
- ODBUDOWA ROWKÓW WPUSTOWYCH
- OSADZANIE ŁOŻYSK MOSTOWYCH
- REGENERACJA WYMIENNIKÓW CIEPŁA
- ODBUDOWA GNIAZD ŁOŻYSKOWYCH
- NAPRAWA PĘKNIĘTYCH KORPUSÓW
- NAPRAWA WAD ODLEWNICZYCH
- ODBUDOWA CZOPÓW WAŁÓW
- REGENERACJA KOŁNIERZY

Dane Techniczne				
Gęstość	-----	-----	2,23 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	-----	-----	2 : 1	
Proporcja mieszania wagowo	-----	-----	2,3 : 1	
Kolor			szary	
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	20,4 MPa	2960 psi
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	20,1 MPa	2915 psi
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	12,5 MPa	1815 psi
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	12,8 MPa	1860 psi
Odporność temperaturowa na mokro	-----	-----	100°C	
Odporność temperaturowa na sucho	-----	-----	250°C	
Minimalna temperatura pracy	-----	-----	-50°C	
Temperatura ugięcia	ASTM D648	-----		
Bez dotwardzenia			55°C	
Po dotwardzeniu			80°C	
Temperatura ugięcia	-----	DIN 53462		
Bez dotwardzenia			51°C	
Po dotwardzeniu			76°C	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	-----	-----	80 min	
Maksymalna temperatura pracy jako wypełnienie			270°C	
Twardość	ASTM D2240	-----	88^oSh D	
Wytrzymałość na ściskanie	ASTM D695	ISO 604	146 MPa	21175 psi
Współczynnik przewodności cieplnej	-----	-----	0.56 W/mK	
Wytrzymałość na zginanie	-----	ISO 178	90 MPa	
Moduł sprężystości przy zginaniu	-----	-----	8560 MPa	
Udarność	-----	ISO 179	5,4 kJ/m²	

Chester Metal Super SL

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 4°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnię części przeznaczoną do naprawy należy odtłuścić chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie – przez śrutowanie, piaskowanie lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić powtórnie używając np. preparatu Chester Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6.

Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Do pobrania Bazy i Reaktora najlepiej używać dwóch różnych łopatek. Oba składniki należy mieszać na równej gładkiej powierzchni lub w opakowaniach firmowych do uzyskania jednolitej barwy. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Potrzebną do położenia warstwę najlepiej jest nakładać jednorazowo dokładnie wcierając w podłoże. W razie konieczności nałożenia drugiej warstwy, pierwsza nie może być całkowicie utwardzona, w innym przypadku należy nadać jej chropowatość. Przy naprawie pęknięć, wskazane jest dodatkowe wzmocnienie kompozytu siatką stalową lub z włókna szklanego.

Stabilizacja cieplna

Wyrzewanie w temperaturze 80-110°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, w sposób istotny podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20°C a następnie wygrzewanie w 100°C przez 24h

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS

UTWARDZANIA

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]	Czas do obróbki mech. [h]
5	180	24
10	120	18
20	80	14
30	40	7

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0.25 kg kompozytu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbkę utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas octowy 5%	2
Aminy	1
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 100°C	1
Woda morska	1
Ozon (suchy)	1
Chlor	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie internetowej

<http://www.chester.com.pl/POL/multimedia/2/51/>

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.

