

Chester EVY

OPIS PRODUKTU:

Chester EVY jest dwuskładnikowym płynnym kompozytem epoksydowym. Materiał zawiera modyfikowane żywice epoksydowe, wypełniacze metaliczne i kwarcowe. Przeznaczony jest wykonywania wylewek fundamentowych.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- POSADAWIANIE MASZYN I URZĄDZEŃ
- POSADAWIANIE ZBIORNIKÓW
- MONTAŻ ŁOŻYSK MOSTOWYCH
- MONTAŻ ŁOŻYSK WIELKOGABARYTOWYCH
- MONTAŻ WIEŃCÓW ZĘBATYCH
- POSADAWIANIE TORÓW JEZDNYCH
- KOTWIENIE ŚRUB FUNDAMENTOWYCH

Dane Techniczne				
Gęstość	----	----	1,5 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	całe opakowanie	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	7: 1	
Kolor			czarny	
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	19,0 MPa	2755 psi
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	19,0 MPa	2755 psi
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	12,0 MPa	1740 psi
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	60°C	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	80°C	
Minimalna temperatura pracy	----	----	-50°C	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	35 min	
Twardość	ASTM D2240	ISO R868	87 °Sh D	
Wytrzymałość na ściskanie	ASTM D695	ISO 604	145 MPa	21025 psi
Współczynnik przewodności cieplnej	----	----	0,55 W/mK	
Wytrzymałość na zginanie	----	ISO 178	90 MPa	13050 psi
Moduł sprężystości przy zginaniu	----	----	8500 MPa	1,23x10⁶ psi
Udarność	----	ISO 179	6,0 kJ/m²	

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 10°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni metalowej.

Z powierzchni metalowej należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia a następnie jeśli konieczne nałożyć preparat separujący Chester Suchy Smar PTFE F-14.

Powierzchnia betonowa

Powierzchnia musi być sucha i niepyłąca oraz oczyszczona z luźnych kawałków betonu.

Mieszanie i zalewanie kompozycji.

Wymieszać zawartość pojemnika oznaczonego „Base”, następnie przelać do niego zawartość pojemnika „Reactor” i dokładnie wymieszać oba składniki do uzyskania jednolitej konsystencji. Zalewać przygotowaną przestrzeń zalewową zgodnie z przygotowanym wcześniej planem.

Produkt umożliwia wykonywanie wylewek o grubości w granicach od 4 do 30mm

Stabilizacja cieplna.

Dotwardzanie w temp. 60-80°C przez minimum 2h, znacznie zwiększa parametry mechaniczne, cieplne i odporność chemiczną.

Chester EVY

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]	Czas pełnego utwardzenia [h]
10	45	72
15	40	48
20	35	24

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość wylewanej warstwy.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbki utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas siarkowy 15%	1
Kwas octowy 5%	2
Etanol	1
Kwas solny 15%	1
Amoniak 20%	1
Woda 60°C	1
Woda morska	1
Wodorotlenek sodowy 40%	1
Chlorek metylenu	3

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronie:

<http://www.chester.com.pl/POL/multimedia/2/51/>

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie.

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0°C do +30°C.